



Comune di Modolo - Articolo news

Home / **Novità** / Istituzionali / assicurazione agevolata contro le avversità atmosferiche Autunno Inverno 2017

assicurazione agevolata contro le avversità atmosferiche Autunno Inverno 2017

Si comunica a tutti gli imprenditori agricoli che dal giorno 27.09.2017 fino alla scadenza del 31.10.2017, è aperta la campagna assicurativa per le colture Autunno-Vernine 2017/2018.

Tali assicurazioni usufruiscono di un contributo pubblico, ai sensi dell'art. 37 del Reg. UE 1305/2013, del D. Lgs. 102/2004, della D.G.R. 13/11 del 31.03.2015 così come modificata dalla D.G.R. 33/15 del 30.06.2015 e dalla D.A. 1815/38 del 04.08.2015, sotto forma di abbattimento dei costi assicurativi.

Per poter beneficiare del contributo pubblico massimo concedibile è indispensabile:

1. Essere imprenditori agricoli (detentori di Partita IVA in agricoltura e regolarmente iscritti alla Camera di Commercio);
2. Recarsi presso il proprio Centro di Assistenza Agricola per aggiornare o costituire il Fascicolo Aziendale (se nuovo associato) e relativo piano di coltivazione, dettagliando le varietà colturali-;
3. Predisporre, presso il proprio CAA, il/i PAI (Piano Assicurativo Individuale) per i prodotti oggetto di assicurazione, con allegate le ricevute di accettazione, quale prova dell'avvenuto rilascio del PAI stesso;
4. Il PAI deve presentare data di rilascio antecedente/uguale alla data di notifica del certificato di assicurazione-;
5. Sottoscrivere il certificato di assicurazione, in base ai soli dati riportati nel fascicolo/PAI.

Per ulteriori informazioni leggi il file allegato all'articolo

Allegati(2):

o



Comune di Modolo - Articolo news

Data di inserimento: 24/10/2017

Nome: 2884_doc01406520171004074346.pdf

Titolo: assicurazione agevolata contro attività atmosferiche

Dimensione: (1238319kb)

○ **Data di inserimento:** 28/01/2019

Nome: 7283_det.uff.amministrativon.106.pdf

Titolo: DETERMINA N. 106 UFFICIO AMMINISTRATIVO

Dimensione: (1326349kb)

Descrizione: SERVIZIO DI PREDISPOSIZIONE AVVISI DI PAGAMENTO TARI ANNO 2018.